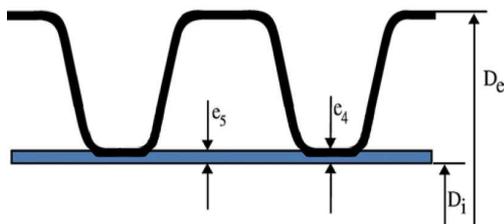
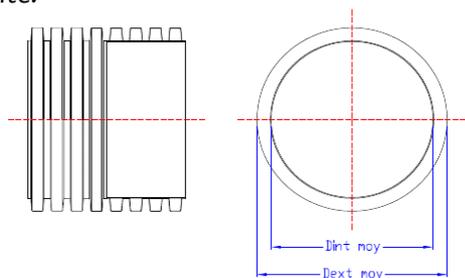




TUBE PE / DRAINAGE / RÉSEAUX GRAVITAIRES ENTERRÉS

DE0630/DI0535

Les tubes MAGNUM annelés à double paroi dont l'assemblage est réalisé par emboîture et joint d'étanchéité, sont destinés à véhiculer des eaux usées, eaux pluviales ou industrielles par gravité.



Diamètre nominal DN/OD (mm)	630	
Diamètre externe mini (mm)	626.2	
Diamètre externe maxi (mm)	631.9	
Diamètre interne mini (mm)	527	
Épaisseur e_4 min (mm)	3.3	
Épaisseur e_5 min (mm)	3.3	
Classe de rigidité annulaire (SN)	8	
Couleur standard de production (extérieur/intérieur)	Noir / bleu	
MAGNUM SGF DN/OD 630 Date Heure PIIP/a n. 386 NF EN 13476 Type B PE-HD SN 8 U	Marquage	
Longueur utile (m)	6.00	± 0.02
Longueur totale (m)	6.18	
Matière paroi intérieure/extérieure	PE-HD	

Les dessins et les figures sont à titre indicatif

Les caractéristiques techniques des tubes **MAGNUM** :

ESSAIS		UNITES	NORMES
PHYSIQUES	Indice de Fluidité à chaud	g/10min	NF EN ISO 1133 / (190°C, 5 kg)
	Masse volumique	g/cm ³	EN ISO 1183 / (23°C ± 2)
	Essai à l'étuve	%	ISO 12091 / (110°C ± 2, 30 min)
MECANIQUES	Rigidité annulaire	KN/m ²	NF EN ISO 9969
	Résistance aux chocs externes	%	NF EN 744
	Flexibilité annulaire	----	NF EN ISO 13968
	Étanchéité hydraulique	bar	NF EN 1277 (Condition B & C Méthode 4)
CONTROLE	Aspect visuel	----	ISO 4582 p.3 & p.4
	Dimensionnel	mm	EN NF 13476-3
	Marquage	Correct et lisible	

Nos produits **MAGNUM** ont été soumis à l'essai d'abrasion effectué selon la norme DIN 19566 p.2 et sont conformes aux caractéristiques indiquées.

Rédacteur : Mehdi. SABIR

Approbateur : Jean Pierre. CHARBIT

Date : 20 octobre 2012

